

## Maschinenliste

### Drehen

#### **CNC Drehmaschine (Monforts)**

Drehdurchm. 250 mm, Drehlänge 500 mm  
angetriebene Werkzeuge, C-Achse  
Reitstock

#### **CNC Drehmaschine (Dainichi)**

Drehdurchm. 200 mm, Drehlänge 500 mm  
Reitstock

#### **CNC Drehmaschine (Traub TNS60)**

Durchlass max. 60 mm  
angetriebene Werkzeuge  
Reitstock

#### **CNC Stangenautomat (TraubTNS60)**

Durchlass max. 60 mm  
angetriebene Werkzeuge  
Reitstock

#### **CNC Stangenautomat (Traub TNC65 DGY)**

Durchlass max. 65 mm  
2 Spindeln, 2 Revolver,  
2 mal C-Achse, 1 mal Y-Achse  
angetriebene Werkzeuge

#### **CNC Drehmaschine (Index GU1400)**

Drehdurchm. 250 mm Drehlänge 1400 mm  
angetriebene Werkzeuge  
angetriebene Werkzeuge  
Reitstock, Lünette

#### **CNC Vertikaldrehmaschine (Famar)**

Drehdurchm. 250 mm  
angetriebene Werkzeuge, C-Achse  
20/40 Paletten

### Fräsen

#### **CNC BAZ horizontal (Kitamura)**

Verfahrweg x 510 / y 510 / z 410 mm  
NC-Drehtisch  
Palettenwechsler 2-fach  
40 Werkzeuge, SK 40

#### **CNC BAZ horizontal (Kitamura)**

Verfahrweg x 400 / y 350 / z 400 mm  
NC-Drehtisch  
Palettenwechsler 2-fach  
30 Werkzeuge, SK 40

#### **CNC BAZ horizontal (Heller BEA 05)**

Verfahrweg x 500 / y 400 / z 550 mm  
8 Paletten, 160 Werkzeuge IK

#### **CNC BAZ horizontal (Heller BEA 05)**

Verfahrweg x 500 / y 400 / z 550 mm  
2 Paletten, 40 Werkzeuge IK

#### **CNC Fräsmaschine (Deckel FP4)**

Verfahrweg x 560 / y 500 / z 450 mm

#### **Fräsmaschine (Huron)**

Verfahrweg x 1000 / y 600 / z 500 mm  
Digitalanzeige, SK 50

## Sonstiges

### **2 vollautomatische Bandsägen**

#### **Glühofen (Aichelin)**

Ofenraum: L= 1800 mm, B= 900 mm, H= 500 mm  
Beschickungsgewicht: max. 2,2 to

### **3D-Messmaschine (Mitutoyo)**

Arbeitsbereich 860x1280

#### **Profilprojektor (Mitutoyo)**

Vergrößerung 10x, 20x